

Schönen guten Tag Herr Lülwes, hallo Herr Maurer

Zufälliger Weise bin ich heute wieder einmal auf die Webseite der 1611 Programmsammlung von Herrn Lülwes gestoßen.

Als Geschäftsführer der Technischen Alternative GmbH möchte allen daran beteiligten meinen aufrichtigen Dank aussprechen. Solche Publikationen werten unser Produkt gewaltig auf und die damit verbundenen Diskussionsforen geben uns immer wieder wichtige Ideen zur Produktverbesserung und Funktionserweiterung.

Erlauben Sie mir hiermit auch darauf hin zu weisen, dass wir im Rahmen unserer betrieblichen Arbeitszeit selbstverständlich jederzeit zu allen Problemen Auskunft geben. Was wir aber vermeiden wollen, ist die direkte Teilnahme an allen Diskussionsforen.

Der Hauptgrund meines Mails ist aber die Tatsache, dass von Herrn Maurer eine Anpassung zu anderen Sensoren (zB: PT500) veröffentlicht wurde und diese bedarf einer kleinen Korrektur:

Dass das System läuft mit 5V und der interne Widerstand (Pull up) beträgt 5100 Ohm. Vermutlich hat Her Maurer 5,1V gemessen, weil die Toleranz bis zu +/- 5% betragen kann. Diese Toleranz muss man leider akzeptieren. Sie stellt aber das maximal Mögliche dar (worst case) und liegt in der Regel unter +/-2,5%. In der internen (radiometrischen) Beschaltung spielt das keine Rolle. Bei einer externen Manipulation leider schon. Unter der Annahme dass auch die externe Spannungserzeugung eine ähnliche Toleranz aufweist, kann sich die Gesamttoleranz auf 10% (worst case) / 3-4% typisch summieren. Durch die Sensorkorrektur im Eingangsmenü stellt das dann kein Problem dar. Meist wird man sogar auf eine Korrektur verzichten – 2-3 Grad mehr oder weniger sind im Heizungsbereich kaum ein Problem, so lange es sich nicht um die Raum- oder Schwimmbadtemperatur handelt. Mir war hier in erster Linie die Klarstellung wichtig, dass das System mit 5V läuft und der interne Widerstand (Pull up) 5100 Ohm beträgt.

sonnige Grüße

Kurt Fichtenbauer

Technische Alternative GmbH.

A-3872 Amaliendorf, Langestraße 124

Tel 0043 2862 53635, Fax 536357

kurt.fichtenbauer@ta.co.at <http://www.ta.co.at>